



PROCEDIMIENTO CONTROL DE CAMBIOS

No. Control:

IMTECH-PING-002

Fecha:

28-abr-22

Revisión:

001

2. PROPOSITO :

Asegurar que todos los cambios para la producción o prestación de servicios en la extensión necesaria sean planeados, revisados y controlados para asegurarse de la continuidad en la conformidad con los requisitos.

3. REQUERIMIENTOS DE DOCUMENTACIÓN:

[IMTECH-FING-002, Requisición de Cambio](#)

[IMTECH-FSIC-011, Lista Maestra de Control de Cambios y Desviaciones](#)

4. DEFINICIONES:

Control de Cambios: Consiste en recibir los cambios que se quieren aplicar al proyecto, analizarlos, aprobarlos o rechazarlos y, en su caso, aplicarlos, modificando todo lo que se va a afectar por ese cambio, es decir, reconducir el proyecto a su nueva realidad.

Cambio de Ingeniería: Cambio dirigido por el cliente y que afecta al producto final.

Cambio de Proceso: Cambio interno necesario para mejorar algún proceso, y que no afecta el producto del cliente.

Cambio Temporal: Cambio autorizado por determinado tiempo o número de piezas, el proceso deberá ser regresado a la forma que tenía, cuando termine cualquier condición de tiempo o por cantidad de piezas.

Cambio Permanente: Modificación autorizada para quedarse y formar parte del proceso.

Equipo Clave: Todo aquel equipo que interviene en la manufactura de la parte directamente o indirectamente.

5. LINEAMIENTOS:

GENERALES

- Se debe conservar información documentada que describa los resultados de la revisión de los cambios, las personas que autorizan el cambio y de cualquier acción necesaria que surja de la revisión.
- Los cambios de Ingeniería solamente se inician por el Director de planta.
- Cuando un cambio es generado por el cliente, se debe tener la autorización por escrito del cliente.
- Cuando el cambio implique un costo, el originador deberá presentar el análisis del impacto económico, y definir el origen de ese presupuesto (PO del cliente, o gasto interno).

6. DESCRIPCION DEL PROCESO


Ver Diagrama de Proceso de Control de Cambios en pagina o pestaña siguiente.

Dueño del proceso:

Ingeniería

Aprobador (es):

Gerente de Proyectos

DESCRIPCION DEL PROCESO		Nombre del Documento		Control de Cambios				
Dueño del Proceso		Ingeniería	No. Control	IMTECH-PING-002	Revisión:	001		
Inicio/fin		● Conector	○ Proceso	■ Decisión	◆ Flujo	→ Documento	■ Base datos	■ Proc. de Salidas no conformes
Paso	ACTIVIDADES	Diagrama de Proceso para secuencia de actividades respecto a funciones involucradas y sus interacciones FUNCIONES INVOLUCRADAS						
		Quien solicita el cambio	Aseguranza de Calidad	Sistemas de Gestion de Calidad				
1	Existe la necesidad de efectuar un cambio en el proceso.	<pre> graph TD Start(()) --> P1[] P1 --> P2[] P2 --> D1{ } D1 --> P3[] P3 --> P4[] P4 --> D2{ } D2 --> P5[] P5 --> P6[] P6 --> P7[] P7 --> P8[] P8 --> End(()) </pre>						
2	Se deben de revisar los lineamientos de la sección 5 de este procedimiento.							
3	Se deberá llenar el formato IMTECH-FING-002, de requerimiento de cambio de ingeniería por el requisitor del cambio.							
4	Se llena la Sección 2, 3 y 4 del formato IMTECH-FING-002, que son las firmas y responsabilidades de los departamentos involucrados en este cambio.							
5	Se implementa el cambio y se cumplen las responsabilidades de todos los departamentos involucrados.							
6	Se continua llenado el formato IMTECH-FING-002, en la sección 5 de Resultados Obtenidos.							
7	Se identifica y detiene todo material que haya sufrido un cambio, hasta que se defina la disposición final del mismo.							
8	Se entrega el formato de cambio de ingeniería a Sistemas de Calidad.							
9	Se le asigna numero de control al formato de requisición de cambio, se actualiza IMTECH-FSIC-011, lista maestra de Control de Cambios y Desviaciones y se archiva la requisición de cambio.							
10	FIN del Proceso							
11								
12								
13								
14								